INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL T 500

INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNEABSCHEIDUNG

Das Video ansehen!

LEISTUNG
4,3 kW - 5,8 HP

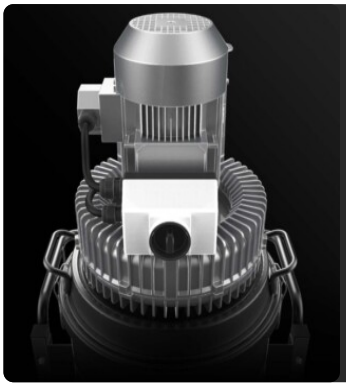
ANWENDUNG
Gemischte Öle und Schmierstoffe Späne

KAPAZITÄT
500 lt

EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten von Flüssigkeiten möglich
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

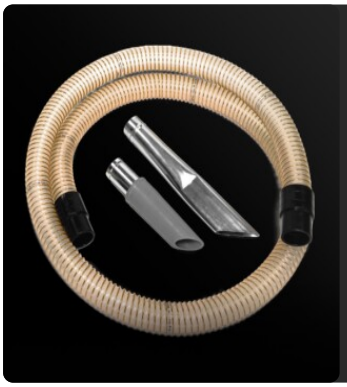
Die Absauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

KOMFORTABLE SPÄNEENTSORGUNG

Über dem großen Behälter des Staubsaugers ist ein Kipptrichter angebracht. Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einem Wirkungsgrad von 150µ und einen Siebkorb, der die Späne auffängt und ihre Entsorgung vereinfacht. Auf diese Weise können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass sich die gefilterte Flüssigkeit zur Wiederverwendung eignet....

FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Im Inneren des Containers ist eine elektrische Pumpe installiert, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.



ZUBEHÖRSET ENTHALTEN

Ein komplettes und funktionelles Zubehörset gehört zur Standardausrüstung des Staubsaugers

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	4,3 kW - 5,8 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	360 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	70 lt
Kapazität der Flüssigkeit	500 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	80 Lt/min
Abmessungen	600 x 1510 mm
Gesamthöhe	1780 mm
Gewicht	320 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Kippbarer Trichter
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150µm

SERIENAUSSTATTUNG

P12352 ÖL & SPÄNE KIT
Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm

FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE
Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit

ÖLPATRONE
Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors

SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE

4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

SCHLAUCHHAKEN

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV
Eingebautes Überdruckventil

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

BIS - INSPEKTIONSKLAPPE
Klappe für Inspektion und Wartung des Staubsaugers

ZUBEHÖR

P12355
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm